

Abnahme, Funktion- und Leistungsbeurteilung von Siegelgeräten nach EN/ISO 11607-2

Abnahmebeurteilung IQ	Standard erneute Beurteilung	Standard <i>plus</i> erste Beurteilung
Erstellen eines Validierungsplans	•	•
Prüfung Alarmvorrichtung	•	•
Üperprüfung Ausrüstung des Siegelgerätes		
Weksprüfprotokoll	-	•
Jährliche Wartung / STK nach Herstellervorgaben Checkliste		-
Schulung Einweisung Bedienpersonal	0	•
Funktionsbeurteilung OQ		
Festlegung und überprüfung der Prozessparameter	-	•
Bestimung der Siegeltemp. Ober-Untergrenze	-	•
Bestimung Durchlaufzeit / Geschwindigkeit der Siegelung	-	•
Bestimung Anpresskraft Siegelwerkzeug	-	
Überprüfung der Prozessparameter	•	-
Prüfung der Siegelung und Siegelnaht		
Prüfung der Anpresskraft Siegelwerkzeug		•
Kalibrierung Siegeltemperatur	•	•
Prüfung der Peelbarkeit (Siegelnaht)	•	•
Prüfung der Qualitätseigenschaften (Siegelnaht)	•	
Leistungsbeuteilung PQ		
Festlegung der Siegelparameter	0	
3x Prüfung der Siegelnahtfestigkeit 1x Sterilisationsverfahren	•	•
3x Prüfung der Siegelnahtfestigkeit 1x Verpackungsvariant	•	
3x Prüfung der Siegelnahtfestigkeit zusatz Sterilisationsverf.	0	0
3x Prüfung der Siegelnahtfestigkeit zusatz Sterilisationsverf.	0	0
Externes Laborauswertung der Siegelnaht	•	•
Spesen / Pauschalen		
Reise und Fahrzeugkilometer		•
Unterkunft	NA	NA NA
Preis (exkl. MWST)	auf Anfrage	auf Anfrage

O = Option NA = Nach Aufwand / Laborkosten

■ = Standard * Auswertung durch externes Labor